

REBRASTE CIJEVI za pretakanje

Kvalitetne rebraste cijevi za pretakanje sa spiralnim termoplastičnim ojačanjem proizvedene su postupkom visoke tehnologije - koekstruzije. Prikladne su za primjenu u poljoprivredi, industriji, građevinarstvu, transportu vode ili u poljoprivredno - prehrambenoj industriji.

Glavne značajke i prednosti :

- visoka fleksibilnost,
- odlična otpornost na udarce i lomljenje,
- vrlo lagane i lako prenosive,
- dobra otpornost na abraziju,
- lako se montiraju,
- cijevi su netoksične, ne sadrže teške metale,
- u skladu su s dobrom praksom proizvođača za materijale koji dolaze u dodir s hranom

Tehničke karakteristike :

Ø unutarnji (DN) (mm)	Ø vanjski (mm)	Maks. radni tlak		Vakuum (23°C / 55°C) (bar)	Minimalni radijus savijanja	
		(23°C) (bar)	(55°C) (bar)		(23°C) (mm)	Duljina (m)
20 ±0,75	26,0	5,0	1,4	0,65	125	25
25 ±1,25	31,4	5,0	1,4	0,65	125	25
30 ±1,25	36,4	5,0	1,4	0,65	175	25
32 ±1,25	38,6	3,3	1,1	0,65	175	25
35 ±1,25	42,0	3,3	1,1	0,65	175	25
40 ±1,25	47,2	3,3	1,1	0,65	215	25
50 ±1,50	57,4	3,3	1,1	0,65	225	25
60 ±1,50	68,4	3,3	1,1	0,65	300	25
75 -0.5+2,5	85,0	2,3	0,8	0,65	390	25
100 ±2,00	111,0	2,0	0,6	0,65	500	25

Ostala svojstva

Materijal

Rebraste cijevi za pretakanje izrađene su od bijelog kristalno fleksibilnog plastificiranog PVC materijala te ojačane spiralnim ojačanjem od bijelog krutog PVC materijala. Korišteni materijali ispitani su u skladu s normama EN 1186-1: 2002 i EN 1186-3: 2002 s modelnim otopinama hrane A, B i C, zadovoljavajući ograničenja definirana Uredbom (EZ) br. 1935/2004 koja je izmijenjena Uredbom (EU) br. 10/2011 i naknadnim revizijama koje se odnose na plastične materijale i proizvode koji dolaze u dodir s hranom.







Napomena:

Modelne otopine hrane A, B i C dodjeljuju se hidrofилnoj hrani koja može ekstrahirati hidrofилne tvari.

Modelnu otopinu hrane B treba koristiti za hranu koja ima pH niži od 4,5.

Modelna otopina hrane C zamjenjuje alkoholnu hranu s do 28% udjela alkohola kao i hranu s visokim udjelom organskih sastojaka koji je čine lipofilnijom

Simboli za uporabu

					
Tehničko-industrijska uporaba	Poljoprivreda	Transport vode	Opća uporaba	Prikladno za doticaj s hranom i pićem	Piće i hrana

Upozorenje: Nemojte učestalo koristiti vruću vodu niti izlagati cijevi pritisku tijekom duljih razdoblja.

Kod pretakanja i provođenja vode u općoj uporabi u industriji i poljoprivredi preporuča se temperaturni raspon od -10 °C i +55 °C. Kod pretakanja pića i hrane preporučeni temperaturni raspon je od -10 °C do +40 °C.

Mehaničke značajke

Značajka	Vrijednost	Metoda ispitivanja
Hidrostatsko ispitivanje na 23 °C - Tlak pucanja	DN20 do i uključujući DN30 \geq 15 bar DN32 do i uključujući DN60 \geq 10 bar DN75 \geq 9 bar DN100 \geq 6 bar	EN ISO 1402
Hidrostatsko ispitivanje na 23 °C - Probni tlak (40% tlaka pucanja)	Ne smiju pokazivati nikakve znakove curenja, pucanja, nagle deformacije ili druge nedostatke.	EN ISO 1402
Hidrostatsko ispitivanje na 55 °C - Tlak pucanja	DN20 do i uključujući DN30 $\rightarrow \geq$ 5,0 bar DN32 do i uključujući DN75 $\rightarrow \geq$ 4,0 bar DN100 $\rightarrow \geq$ 2,5 bar	EN ISO 1402
Ispitivanje vlačne čvrstoće za provjeru prijanjanja spirale i zidnih materijala	Vlačna čvrstoća \geq 50% vrijednosti fleksibilnog materijala (utvrđena prema normi ISO 37)	Prilog A EN ISO 3994
Ispitivanje vakuumom - Apsolutni tlak (10 min) \rightarrow 0,35 bar	Ne smije doći do urušavanja ili puknuća cijevi u nekoj točki (više od 1x DN udaljenosti od završnih spojeva)	Prilog B EN ISO 3994



Smjernice i preporuke za skladištenje, uporabu i održavanje

Tijekom dužeg razdoblja skladištenja, i ako su rebraste cijevi izložene određenim štetnim utjecajima, njihova se fizikalna svojstva mogu promijeniti. Štetno djelovanje može se spriječiti odgovarajućim uvjetima skladištenja.

Cijevi se moraju skladištiti dalje od izvora topline, relativna vlažnost zraka pri skladištenju ne smije prelaziti 70 %, a temperatura mora biti ispod 25 °C. Skladištenje iznad 25 °C može smanjiti očekivani vijek trajanja rebrastih cijevi. Također, cijevi se ne smiju izlagati temperaturama višim od 50 °C ili nižim od -30 °C niti neuobičajenim temperaturnim fluktuacijama tijekom skladištenja.

Rebraste cijevi treba skladištiti u tamnim prostorima izbjegavajući dugotrajno izlaganje sunčevoj svjetlosti (ultraljubičasto zračenje može smanjiti otpornost rebrastih cijevi na udarce i uzrokovati blijedjenje boje). U slučajevima kada se rebraste cijevi skladište u manje zaštićenim prostorima i skladištima, preporuka je da budu prekrivene.

Isto tako, treba izbjegavati kontakt cijevi s potencijalno opasnim proizvodima i plinovima kao što su boje, otapala, ulja, goriva, masti, kiseline, dezinfekcijska sredstva itd.

Preporuka je da se cijevi skladište tako da ne budu izložene prekomjernom naprezanju (gnječenju, istezanju ili deformaciji).

Rebrastim cijevima treba pažljivo rukovati; ne smiju se vući ispod oštih ili abrazivnih površina, ne smiju se bacati ili priklještititi teškim vozilima ili opremom.

Kad god se rebraste cijevi ne koriste za transport tekućina, ili ako se izuzmu iz uporabe radi privremenog skladištenja, moraju se isprazniti. Nakon čišćenja i prije ponovnog stavljanja u rad, rebraste cijevi treba vizualno pregledati kako bi se utvrdila njihova prikladnost za daljnju uporabu.

Rebraste cijevi ne smiju biti izložene radnom tlaku, (uključujući predtlak), koji nadilazi maksimalni radni tlak. Isto vrijedi i za maksimalnu preporučenu radnu temperaturu.

Za spajanje rebrastih cijevi za pretakanje preporuča se uporaba metalnih ili plastičnih spojeva s spojnicama prilagođenim unutarnjem promjeru svake cijevi. Prilikom zatezanja spojeva voditi računa o efektivnoj nepropusnosti. Kako bi se olakšao proces; može se koristiti čista voda ili voda sa sapunom, a zabranjeno je korištenje masti, maziva ili otapala. Podešavanje rebraste cijevi u spoju mora biti osigurano kontroliranim zatezanjem stezaljke.

Preporuka je se da se nakon sastavljanja, spojevi ispituju hidrauličkim ispitivanjem pri radnom tlaku koji je predviđen za upotrebu kako bi se otkrilo bilo kakvo curenje.

Prilikom tzv. fixed-sight ugradnji, rebraste cijevi trebale bi biti poduprte odgovarajućim stezaljkama za sprječavanje izobličenja, širenja ili skupljanja tijekom uporabe pod tlakom.